

# TECHNISCHES DATENBLATT

## CONDIZIONANTE 601



### BESCHREIBUNG

**CONDIZIONANTE 601** ist ein flüssiges, Produkt, das entwickelt wurde, um einen geeigneten pH-Wert und einen ausreichenden Phosphatgehalt in industriellen Dampfkesseln sicher zu stellen. Es ist in Dampfkesseln bis über 60 bar einsetzbar.

**CONDIZIONANTE 601** basiert auf Phosphaten. Es wird der pH-Wert erhöht. Weiterhin werden Ablagerungen durch Salze, z. B. Resthärte, oder Metalloxide effizient verhindert. Es ist deutlich sicherer als die Verwendung von z. B. Natronlauge.

**CONDIZIONANTE 601** eignet sich besonders für Kessel mit entsalztem Zusatzwasser, da hier eine Erhöhung des pH-Wertes erforderlich ist.

**CONDIZIONANTE 601** entspricht den Anforderungen gemäß FDA 173.310. Es hat keine dampfflüchtigen Bestandteile.

### EIGENSCHAFTEN

Aussehen: Flüssig, farblos

pH-Wert: >11

Löslichkeit in Wasser: komplett löslich

### DOSIERUNG

Das Produkt sollte unverdünnt eingesetzt werden.

**CONDIZIONANTE 601** sollte so dosiert werden, dass im Kesselwasser ein pH-Wert von 10-11,5 vorliegt. Weiterhin sollte 10-30 mg/l Phosphat im Kesselwasser nachgewiesen werden. Leichte Abweichung je nach Kessel sind möglich.

Die zu verwendende Dosiermenge hängt von den Betriebsbedingungen, unter anderem von der Absalzung/Abschlammung ab.

### LAGERUNG/TRANSPORT

Die Lagerung sollte kühl und frostfrei erfolgen. Direkte Sonneneinstrahlung und Lagerung bei geöffnetem Gebinde ist zu vermeiden. Die Haltbarkeit beträgt bei Einhaltung der Lagerbedingungen mindestens 24 Monate.

Es handelt sich um kein Gefahrgut.

### VERPACKUNG / LIEFERGEBINDE

Gebinde aus Polyethylen mit 20, 220 kg, IBC-Container mit 1.000 kg.

### HINWEISE

Vor Gebrauch stets Kennzeichnung und Produktinformationen lesen. Mit diesen Angaben über unsere Produkte und deren Verwendungsmöglichkeiten wollen wir Sie nach bestem Wissen informieren. Die Angaben werden hiermit jedoch nicht verbindlich zugesichert, sondern müssen für die jeweilige konkrete Anwendung geprüft werden.