

TECHNISCHES DATENBLATT

PLUSAMMINA 705



BESCHREIBUNG

- **PLUSAMMINA 705** ist ein flüssiges, hochkonzentriertes Produkt um Dampf- und Kondensatleitungen vor Korrosion zu schützen. Es ist auch für Mittel- und Hochdruckkessel geeignet.

- **PLUSAMMINA 705** basiert auf einer dampfflüchtigen Ammoniaklösung.

- **PLUSAMMINA 705** hat eine ausgezeichnete thermische Stabilität. Diese Eigenschaften sind auch bei hohen Drücken uneingeschränkt vorhanden.

PLUSAMMINA 705 entspricht den Anforderungen gemäß FDA 173.310.

EIGENSCHAFTEN

Aussehen: Flüssig, farblos

pH-Wert: >11

Löslichkeit in Wasser: komplett löslich

DOSIERUNG/KONTROLLE

PLUSAMMINA 705 kann unverdünnt oder verdünnt in den Kesselspeisewassertank, den Kessel oder den entsprechenden Zuleitungen dosiert werden. Eine Verdünnung sollte mit vollentsalztem Wasser vorgenommen werden.

PLUSAMMINA 705 sollte so dosiert werden, bis im Kondensat ein pH-Wert zwischen 8 und 9,5 eingestellt ist.

LAGERUNG/TRANSPORT

Die Lagerung sollte kühl und frostfrei erfolgen. Direkte Sonneneinstrahlung ist zu vermeiden. Die Haltbarkeit beträgt bei Einhaltung der Lagerbedingungen mindestens 24 Monate.

Es handelt sich um Gefahrgut. Einzelheiten sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

VERPACKUNG

Gebinde aus Polyethylen mit 20 oder 190 kg, IBC-Container mit 925 kg.

HINWEISE

PLUSAMMINA 705 ist stark alkalisch und deshalb für Haut und Augen gefährlich. Im Kontaktfall mit Haut ziehen sie benässte Kleidung sofort aus und spülen die Stelle mit Wasser. Im Falle eines Augenkontaktes holen Sie sich ärztliche Hilfe. Weitere Details sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.